Spécificateur - S'il vous plaît **contactez votre représentant**, ou [info@kalwall.com](mailto:info@kalwall.com) pour toute assistance.

Les notes d'édition des spécifications sont cachées. Vous pouvez les activer en allant dans Fichier:Options:Affichage:Texte caché, ou en faisant basculer le bouton Afficher/Masquer.

**SECTION 084523**

**PANNEAU SANDWICH EN FIBRE DE VERRE TRANSLUCIDE ISOLÉ 2-3/4**

**SYSTÈME MURAL D'ÉVACUATION DES EXPLOSIONS**

Réviser cette section en supprimant et en insérant du texte pour répondre aux exigences spécifiques du projet.

Prescripteur : Consulter Kalwall pour obtenir de l'aide à l'adresse [**info@kalwall.com**](mailto:) ou au 1-800-258-9777.

Certains choix de spécifications sont très complexes et nécessitent une consultation pour que Kalwall réponde aux performances souhaitées par le maître d'ouvrage et l'architecte.

1. GÉNÉRALITÉS
   * + 1. RÉSUMÉ
          1. La section comprend le système d'évacuation des explosions en panneaux sandwichs isolés et translucides et les accessoires tels qu'illustrés et spécifiés. Les travaux comprennent la fourniture et l'installation :

Panneaux sandwichs plats, isolés et translucides

Système d'installation de l'évent d'explosion en aluminium

Solin de seuil en aluminium

* + - * 1. Sections connexes :

Insérer dans le sous-paragraphe ci-dessous les sections qui contiennent des exigences que le contractant pourrait s'attendre à trouver dans cette section mais qui sont spécifiées dans d'autres sections.

**<Insérer les sections connexes>**

* + - 1. SOUMISSIONS
         1. Soumettre les données sur les produits du fabricant. Inclure les détails de construction, les descriptions des matériaux, les profils et les finitions des composants.
         2. Soumettre les dessins d'atelier. Inclure les plans, les élévations et les détails.
         3. Soumettre les nuanciers du fabricant montrant la gamme complète des couleurs disponibles pour l'aluminium apparent fini en usine.

Sur demande, soumettre des échantillons pour chaque finition apparente requise, dans la même épaisseur et le même matériau que ceux indiqués pour l'ouvrage et dans les dimensions indiquées ci-dessous.

Panneaux sandwichs : Unités de 7" x 12

Aluminium fini en usine : sections de 3" de long

* + - * 1. Soumettre le certificat de l'installateur, signé par l'installateur, certifiant la conformité avec les exigences de qualification du projet.
        2. Soumettre les rapports de produits d'une agence d'essais indépendante qualifiée indiquant que chaque type et classe de système de panneaux est conforme aux exigences de performance du projet, sur la base d'essais complets des produits actuels. Les rapports précédents seront acceptés s'ils concernent le fabricant actuel et s'ils sont représentatifs des produits utilisés dans le cadre de ce projet.

Supprimer les rapports de produits ci-dessous qui ne sont pas applicables.

Les rapports requis (le cas échéant) sont les suivants :

Propagation de la flamme et de la fumée (UL 723) - Soumettre la carte UL

Étendue de la brûlure (ASTM D 635)

Différence de couleur (ASTM D 2244)

Résistance aux chocs (UL 972)

Résistance à la traction (ASTM C 297 après vieillissement selon ASTM D 1037)

Résistance au cisaillement (ASTM D 1002)

Résistance à la flexion de la poutre (ASTM E 72)

Facteur U de l'isolation (NFRC 100)

Certification du facteur U du système NFRC (NFRC 700)

NFRC Transmittance de la lumière visible (NFRC 202)

Coefficient de gain de chaleur solaire (NFRC ou calculs)

Facteur de résistance à la condensation (AAMA 1503) (panneaux isolés à rupture thermique uniquement)

Fuite d'air (ASTM E 283)

Performance structurelle (ASTM E 330)

Pénétration de l'eau (ASTM E 331)

Pénétration du feu dans les assemblages de murs extérieurs par exposition directe à la flamme (ASTM E2707)

* + - 1. SOUMISSIONS DE CLÔTURE
         1. Fournir un manuel d'entretien sur le terrain à inclure dans les manuels d'entretien du projet.
      2. L'ASSURANCE QUALITÉ
         1. Qualifications du fabricant :

Les matériaux et les produits doivent être fabriqués par une entreprise employée de manière continue et régulière dans la fabrication des matériaux spécifiés pendant une période d'au moins dix années consécutives et qui peut prouver que ces matériaux ont été utilisés de manière satisfaisante dans le cadre d'au moins six projets de taille et de portée similaires, situés dans un rayon de 50 km du site du projet. Au moins trois des projets doivent avoir été utilisés avec succès pendant dix ans ou plus.

Le système de panneaux doit être répertorié par un service d'évaluation accrédité par l'ANSI, ce qui nécessite des inspections de contrôle de la qualité et des essais d'incendie, de structure et d'infiltration d'eau des systèmes de panneaux sandwichs par une agence accréditée.

Les inspections de contrôle de la qualité sont effectuées au moins une fois par an et portent sur les installations de fabrication, les composants des panneaux sandwich et les panneaux sandwich de production pour vérifier la conformité à la norme AC177 "Translucent Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) Faced Panel Wall, Roof and Skylight Systems" (systèmes de murs, de toits et de puits de lumière translucides en plastique renforcé de fibres de verre) publiée par l'ICC-ES.

* + - * 1. Qualifications de l'installateur : L'installation doit être effectuée par un installateur expérimenté, qui travaille dans le domaine de l'installation de systèmes de panneaux Kalwall depuis au moins deux années consécutives et qui peut prouver qu'il a mené à bien des projets de taille, de portée et de type similaires.
      1. EXIGENCES DE PERFORMANCE
         1. Le fabricant est responsable de la configuration et de la fabrication de l'ensemble du système de panneaux d'évent d'explosion.

Calculs d'ingénierie :

Sur demande, inclure les données d'analyse structurelle signées et scellées par l'ingénieur professionnel qualifié responsable de leur préparation.

Sur demande, inclure les données relatives à l'évacuation des gaz d'échappement signées et scellées par l'ingénieur professionnel qualifié responsable de leur préparation.

Insérer les charges structurelles, telles que déterminées par l'ingénieur structurel du projet dans les sous-paragraphes ci-dessous.

Insérer toutes les charges en PSF, et non la vitesse du vent. Indiquer si la charge de vent fournie est ultime ou ASD.

La pression de déclenchement de l'EV recommandée est la charge de vent de conception (+10 -0) PSF. Par exemple, si la charge de vent de calcul est de 25 PSF, la pression de désolidarisation de l'EV sera de 35 (+10 -0) PSF. Cela permet d'éviter que les systèmes muraux ne se détachent sous l'effet de la pression du vent.

REMARQUE : Pour le système d'évacuation des gaz d'échappement homologué FM en option, la pression de déclenchement doit être comprise entre 20 PSF et 40 PSF.

Charges structurelles. Fournir un système capable de supporter les charges suivantes :

Charge de vent positive (PSF) : **<Insérer** le numéro> **PSF [Ultime] ou [ASD]**

Charge de vent négative (PSF) : **<Insérer** le numéro> **PSF [Ultime] ou [ASD]**

Explosion Mise à l'air libre à \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (+10 - 0) PSF

(OPTIONNEL) Le système de panneaux doit être un système d'évacuation antidéflagrant testé et approuvé par Factory Mutual (FM), conformément à la norme FM 4440. La taille maximale autorisée pour les panneaux est de 5'-0" x 10'-8".

* + - * 1. Limites de déflexion :

En fonction des conditions du projet ou des exigences des autorités compétentes, des critères de flexion plus stricts que ceux spécifiés dans les options des sous-paragraphes ci-dessous peuvent être nécessaires. Les codes du bâtiment prévoient des critères de flexion différents selon que les systèmes de panneaux sont considérés comme des composants et des revêtements ou comme faisant partie du système principal de résistance à la force du vent (par exemple, lorsqu'un système de panneaux constitue la structure de la toiture). Pour une discussion sur les critères de déflexion, voir l'article "Déflexion" dans les évaluations de la section 084500 "Assemblages de murs et de toits translucides".

Murs : Limité à [**L/60**] **ou <Insérer** la **flèche> de** la portée libre pour chaque élément de l'assemblage.

* + - * 1. Mouvements thermiques : Tenir compte des mouvements thermiques dus aux changements de température ambiante et de surface. Baser les calculs sur les températures de surface des matériaux dues aux gains de chaleur solaire et aux pertes de chaleur du ciel nocturne.

Changement de température (plage) : 110 deg F (43 deg C), ambiante ; 150 deg F (66 deg C), surfaces des matériaux.

* + - 1. LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION
         1. Livrer le système de panneaux, les composants et les matériaux dans l'emballage de protection standard du fabricant.
         2. Stocker les panneaux sur le bord long, à plusieurs centimètres au-dessus du sol, bloqués et couverts conformément aux instructions de stockage et de manipulation du fabricant.
      2. GARANTIE

Des garanties étendues peuvent être disponibles en fonction de la conception, de l'étendue, de la localisation et de l'exposition du projet, moyennant un coût supplémentaire. Veuillez consulter Kalwall car toutes les garanties prolongées ne s'appliquent pas à tous les systèmes, conceptions ou applications.

Les options d'extension de garantie sont les suivantes :

1. Matériaux et fabrication : Jusqu'à 5 ans.
2. Garanties du panneau :
   1. Garantie limitée jusqu'à 10 ans couvrant la séparation des faces du noyau de l'ossature affectant la résistance structurelle, l'exposition visible des fibres de surface de la face extérieure du panneau, et/ou un changement de couleur anormal de la feuille de la face extérieure.
   2. Garantie limitée jusqu'à 20 ans contre l'exposition externe des fibres de verre de renforcement.
3. Garantie de la finition : Jusqu'à 10 ans de garantie limitée pour la finition résistante à la corrosion appliquée en usine par le fabricant contre la fissuration, l'écaillage et les défauts d'adhérence.
   * + - 1. Fournir les garanties écrites du fabricant et de l'installateur, qui s'engagent à réparer ou à remplacer le système de panneaux en cas de défaut de matériau ou de fabrication dans un délai d'un an à compter de la date de livraison. Les défauts de matériau ou de fabrication comprennent la détérioration de la finition du métal au-delà des conditions normales d'exposition aux intempéries, ainsi que les défauts des accessoires, des panneaux sandwichs isolés et translucides et des autres éléments de l'ouvrage.
         2. Garantie prolongée du panneau : **<Insérer** la **garantie prolongée si** nécessaire> ans à compter de la date de livraison.
         3. Garantie prolongée de la finition appliquée en usine par le fabricant : **<Insérer la garantie prolongée si nécessaire>** ans à compter de la date de livraison.
4. PRODUITS
   * + 1. FABRICANT
          1. La présente spécification s'applique aux produits fabriqués par Kalwall Corporation. D'autres fabricants peuvent soumissionner pour ce projet à condition de se conformer aux exigences de performance de la présente spécification et d'en fournir la preuve. L'énumération des noms d'autres fabricants dans la présente spécification ne constitue pas une approbation de leurs produits et ne les dispense pas de se conformer à toutes les exigences de performance contenues dans la présente spécification.
          2. Kalwall Corporation, distribué par Bravura Produits Architecturaux. Contact 1-800-803-1235 info@bapgroup.ca
       2. COMPOSANTS DU PANNEAU
          1. Feuilles de couverture :

Faces translucides : Fabriquées à partir de résines thermodurcissables renforcées de fibres de verre, formulées spécifiquement pour un usage architectural.

Les faces en thermoplastique (par exemple, polycarbonate, acrylique) ne sont pas acceptables.

Les feuilles de surface ne doivent pas se déformer, fléchir ou couler lorsqu'elles sont soumises au feu ou aux flammes.

Feuilles intérieures :

Voir [**faces en polymère renforcé de fibre de verre - Kalwall**](https://www.kalwall.com/technology/panel-technology/fiberglass-reinforced-polymerfrpskins/)

Pour le paragraphe a, la feuille de surface intérieure standard S-171 a un indice de propagation de la flamme de 50, ce qui répond aux exigences d'une finition intérieure de classe B de l'IBC, nécessaire dans la plupart des espaces de construction.

La feuille de surface intérieure optionnelle de type 25 a un indice de propagation de la flamme de 25 qui répond aux exigences d'une finition intérieure de classe A de l'IBC, qui peut être exigée dans les espaces occupés non saupoudrés ou les voies de sortie (voir le chapitre 8 de l'IBC).

Propagation de la flamme : Homologué par les Underwriters Laboratories (UL), qui exigent des tests périodiques inopinés, avec un indice de propagation de la flamme ne dépassant pas [50] [25] et un dégagement de fumée ne dépassant pas 450 lorsqu'il est testé conformément à la norme UL 723.

Essai de résistance au feu (FACULTATIF) : les panneaux sandwich doivent satisfaire aux essais de résistance au feu exigés par la norme FM 4881 et figurer dans le guide d'approbation FM en vigueur.

L'étendue de la brûlure selon la norme ASTM D 635 ne doit pas être supérieure à 1".

Feuilles de surface extérieures :

Stabilité de la couleur - Pour les feuilles de surface SW standard pour l'extérieur : sélectionner une exposition de 5 ans.

Pour les tôles de parement extérieur de type A : choisir 3 ans.

Stabilité de la couleur : L'épaisseur totale de la feuille de surface extérieure ne doit pas changer de couleur de plus de 3 unités CIE DELTA E selon la norme ASTM D 2244 après [3] [5] ans d'exposition aux intempéries dans le sud de la Floride à 5° d'orientation vers le sud, mesurée sur un échantillon blanc, avec et sans film ou revêtement protecteur pour garantir la stabilité de la couleur à long terme. La stabilité de la couleur ne doit pas être affectée par l'abrasion ou les rayures. Les méthodes d'essai accélérées telles que G90 ne sont pas acceptables.

La résistance à l'impact de la feuille de surface extérieure SW standard de 0,070" d'épaisseur est de 70 pieds-livres. La feuille de surface optionnelle Hi-Impact a une résistance de 230 pieds-livres, ce qui peut s'avérer nécessaire dans les cas d'exposition au vandalisme, entre autres. La feuille de surface Hi-Impact n'est disponible qu'en blanc.

REMARQUE : Pour les panneaux d'évacuation des gaz d'échappement homologués FM, FM 4881, utiliser 60 pieds-livres.

Résistance : La feuille de surface extérieure doit présenter une résistance uniforme, être impénétrable à l'aide d'un crayon tenu à la main et repousser un impact minimum de **[70 pieds-livres] [230 pieds-livres] [60 pieds-livres]]** sans fracture ni déchirure lorsqu'elle est frappée par une bille de 3-1/4" de diamètre et de 5 livres en chute libre, conformément à la norme UL 972.

Protection contre l'érosion : Barrière anti-érosion intégrée en verre.

L'apparence :

**ATTENTION :** Les couleurs de la feuille de surface affectent les propriétés solaires. Se référer au tableau de [**transmission de la lumière/SHGC**](https://www.kalwall.com/technology/performance/visible-light-transmission/).

Tôles de parement extérieur : Indiquer l'épaisseur et la couleur.

La feuille de surface extérieure standard a une épaisseur de 0,070" et est disponible en blanc ou en cristal.

Des Kal-tints de 0,070" d'épaisseur sont disponibles en option en bleu verdâtre, aqua, rose et bleu glacier.

Le Hi-Impact optionnel a une épaisseur de 0,052" en blanc uniquement.

Feuille de surface intérieure : Indiquer l'épaisseur et la couleur.

La feuille de surface intérieure standard a une épaisseur de 0,045" et est disponible en blanc ou en cristal, pour l'un ou l'autre type de propagation de la flamme.

Le Hi-Impact optionnel a une épaisseur de 0,052" en blanc uniquement.

Feuille de surface extérieure : Lisse, <Insérer l'épaisseur> et <Insérer la couleur> en couleur.

Feuille de surface intérieure : Lisse, <Insérer l'épaisseur> épaisse et <Insérer la couleur> en couleur.

L'épaisseur des feuilles de surface ne doit pas varier de plus de ± 10 % et leur couleur doit être uniforme.Grid Core :

L'âme de l'ossature peut être en aluminium ou en composite à rupture thermique d'aluminium et de fibre de verre pour une efficacité thermique maximale. Voir les [**noyaux d'ossature - Kalwall**](https://www.kalwall.com/technology/panel-technology/structural-grid-cores/).

Note 1 : sélectionner Aluminium ou Composite à rupture thermique.

Supprimer la note 2 si l'âme de la poutre en I en aluminium est sélectionnée.

L'âme de la poutre en I **[aluminium] [composite à rupture thermique]** doit être d'un alliage et d'une trempe recommandés par le fabricant, avec des dispositions pour l'emboîtement mécanique du meneau et du périmètre. La largeur de la poutre en I ne doit pas être inférieure à 7/16".

Poutre en I Rupture thermique : Minimum 1", composite de fibre de verre thermodurci. La rupture thermique coulée et désolidarisée n'est pas acceptable.

* + - * 1. Adhésif pour stratifié :

Adhésif de type résine à chaud et à pression conçu pour les panneaux sandwichs structuraux, avec un minimum de 25 ans d'utilisation sur le terrain. L'adhésif doit satisfaire aux exigences des tests spécifiés par l'International Code Council "Acceptance Criteria for Sandwich Panel Adhesives".

Résistance minimale à la traction de 750 PSI lorsque l'assemblage de panneaux est testé selon la norme ASTM C 297 après deux expositions à six cycles chacune des conditions de vieillissement prescrites par la norme ASTM D 1037.

Résistance minimale au cisaillement de l'adhésif du panneau selon la norme ASTM D 1002 après exposition à quatre conditions distinctes :

50% d'humidité relative à 68° F : 540 PSI

182° F : 100 PSI

Vieillissement accéléré selon ASTM D 1037 à température ambiante : 800 PSI

Vieillissement accéléré selon ASTM D 1037 à 182° F : 250 PSIPANEL CONSTRUCTION

* + - * 1. Fournir des panneaux sandwichs composés de feuilles de surface translucides renforcées de fibre de verre, laminées sur une grille de poutres en I s'emboîtant mécaniquement. La ligne de collage doit être droite, couvrir toute la largeur de la poutre en I et présenter un bord net et précis.

Note 2. Choisir l'isolation de l'âme de la grille. L'isolant aérogel n'est pas disponible pour cette application.

Note 3. Les coefficients U des panneaux spécifiés ne concernent que le panneau lui-même. Le National Fenestration Rating Council a établi des procédures normalisées pour comparer les systèmes de fenêtrage sur la base d'un système complet installé. Consultez le [**tableau des valeurs des systèmes certifiés NFRC**](https://www.kalwall.com/wp-content/uploads/2018/10/kalwall_nfrc-system-u-factors-shgc-vlt_2019.pdf) pour la plupart des systèmes Kalwall, si les sélections comprennent des panneaux et un système d'ossature en aluminium standard ou des panneaux et un système d'ossature à rupture thermique. Pour trouver la valeur appropriée, le prescripteur doit connaître les propriétés du panneau spécifié ci-dessus ainsi que la nature du système d'installation du projet.

Notes 3-6. Le facteur U du panneau, la transmission de la lumière visible et le coefficient de gain de chaleur solaire sont étroitement liés et doivent être spécifiés en conséquence. Les valeurs de transmission de la lumière visible (VLT) de la norme NFRC 202 sont disponibles pour les combinaisons de feuilles de surface Crystal/Crystal, Crystal/White, White/Crystal et White/White. Sélectionner 5a ou 5b en fonction de la couleur de la feuille de surface et insérer la valeur de transmission de la lumière. Supprimer le rapport du produit à la section 1.2 E, ligne k, pour NFRC 202 si l'une de ces combinaisons de feuilles de surface n'est pas sélectionnée. Se référer au [**tableau Performance thermique / VLT / SHGC**](https://www.kalwall.com/technology/performance/thermal-performance/).

Note 6. Insérer la taille nominale de la grille (telle que vue) et le motif. Grilles standard 12 x 24 shoji, 24 x 12 shoji, 8 x 20 shoji, 20 x 8 shoji, ou motif carré 12" x 12" appelé Tuckerman. Des dimensions et des motifs personnalisés sont disponibles. Voir les [**noyaux de grilles structurelles - Kalwall**](https://www.kalwall.com/technology/panel-technology/structural-grid-cores/).

Épaisseur : 2-3/4 pouces

Isolation de l'âme de la grille : Remplir les âmes des panneaux avec **[ de l'air ] [ du matelas de fibre de verre ]**

Facteur U du panneau par un laboratoire certifié NFRC **:**

Grille à rupture thermique de 2-3/4" <Insérer le facteur U> **OU**

Grille en aluminium de 2-3/4" <Insérer le coefficient U>.

Le système complet de panneaux isolés doit avoir un facteur U certifié NFRC de **<Insérer le facteur U NFRC**>.

Transmittance de la lumière visible (VLT) : **[Sélectionner les critères VLT ci-dessous]**

LT visible (NFRC 202) par un laboratoire certifié NFRC : **<Insérer la valeur> %. [Pour les combinaisons de feuilles de surface cristal/cristal, cristal/blanc, blanc/cristal ou blanc/blanc uniquement].**

**OU**

LT visible : **<Insérer la valeur> %. [Pour toutes les autres combinaisons de feuilles de couverture]**

Coefficient de gain de chaleur solaire **<Insérer la valeur>**

Motif de la grille tel qu'il est visualisé : Taille nominale **<Insérer la taille de la grille>** ; motif **<Insérer le motif>.**

Les panneaux standard ne doivent pas fléchir de plus de 1,9" à 30 PSF dans une portée de 10'-0" sans cadre de soutien selon la norme ASTM E 72.

* + - * 1. Les panneaux doivent satisfaire aux conditions d'acceptation de la norme ASTM E2707 Fire Penetration of Exterior Wall Assemblies Using a Direct Flame Impingement Exposure (pénétration du feu dans les assemblages de murs extérieurs par exposition directe à la flamme) :

Absence de pénétration des flammes à travers la paroi à tout moment.

Absence de signes de combustion incandescente sur la surface intérieure de l'ensemble à la fin de la période d'observation de 60 minutes.

Absence de traces de flamme, de lueur et de fumée si l'essai est interrompu avant la fin de la période d'observation de 60 minutes : Facteur de résistance à la condensation minimum de 80 selon AAMA 1503, mesuré sur la ligne de collage.

* + - 1. SYSTEM SYSTÈME D'INSTALLATION DE L'ALUMINIUM CLAMPTITE

Sélectionner Standard ou Thermiquement cassé pour le système d'installation murale en aluminium clamptite. Voir les [**détails CAD - Kalwall**](https://www.kalwall.com/resources/cad-details/facades/specialty-applications-explosion-venting-system/) (rupture thermique illustrée).

* + - * 1. Système d'installation en aluminium clamptite :

Le système de fermeture à vis clamp-tite **[standard-plat] [à rupture thermique-plat]** doit être en alliage d'aluminium extrudé et de la trempe recommandée par le fabricant.

* + - * 1. Ruban d'étanchéité : Standard du fabricant, pré-appliqué au système d'installation de clamptite d'aluminium en usine dans des conditions contrôlées.
        2. Fixations : Vis en acier inoxydable de la série 300 pour le système d'installation du clamptite en aluminium, à l'exclusion des fixations finales au bâtiment.
        3. Finition :

Supprimer les finitions qui ne sont pas sélectionnées.

La finition standard du système périmétrique est une finition appliquée en usine, disponible en 13 couleurs standard répondant aux exigences de performance de l'AAMA 2604. Consultez le [**nuancier standard du KCRF**](https://www.kalwall.com/wp-content/uploads/2016/03/kalwall-kcrf-finish-2020.pdf). Saisissez la couleur et le numéro si vous les connaissez.

Les systèmes d'installation clamptite en aluminium courbé sont disponibles avec le fini résistant à la corrosion Kalwall (KCRF) seulement.

Les options comprennent l'anodisation, disponible avec une garantie maximale d'un an sur la finition.

Les finitions alternatives sont déconseillées en raison de leur coût et des délais de livraison, mais elles peuvent être disponibles pour des projets spécifiques.

Finition appliquée en usine par le fabricant, conforme aux exigences de performance de l'AAMA 2604. La couleur doit être **<Insérer la couleur et le numéro> [choisie parmi les normes du fabricant].**

Usinage (en option)

Anodisé

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

A. L'installateur doit examiner les substrats, la structure porteuse et les conditions d'installation.

B. Ne pas procéder à l'installation des panneaux tant que les conditions insatisfaisantes n'ont pas été corrigées.

3.2 Protection du métal :

A. Protection du métal :

1. Lorsque l'aluminium entre en contact avec des métaux dissemblables, il faut le protéger contre l'action galvanique en peignant les surfaces de contact avec un apprêt ou en appliquant un produit d'étanchéité ou un ruban recommandé par le fabricant du produit d'étanchéité à cette fin.

2. Lorsque l'aluminium entre en contact avec du béton, de la maçonnerie ou du bois traité sous pression, protéger les surfaces de contact contre la corrosion en les peignant avec une peinture bitumineuse ou en appliquant la méthode recommandée par le fabricant du produit d'étanchéité.

3.3 INSTALLATION

A. Installer le système de panneaux conformément aux dessins de fabrication du fabricant et aux instructions d'installation suggérées.

1. Ancrer solidement les composants à l'aide d'un système d'attache mécanique permanent.

2. S'adapter aux mouvements thermiques et mécaniques.

3. Sceller le système d'installation en aluminium clamptite comme indiqué sur les dessins de fabrication du fabricant et les instructions d'installation suggérées.

B. Poser des mastics d'étanchéité sur les joints périmétriques et à l'intérieur du système de panneaux conformément aux dessins de fabrication du fabricant et aux instructions d'installation suggérées.

3.4 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR LE TERRAIN **Supprimer cette section si elle n'est pas applicable.**

A. Essai à l'eau : l'installateur doit tester une section représentative des matériaux installés conformément aux procédures de la norme AAMA 501.2...

B. Réparer ou remplacer les travaux qui ne passent pas les tests ou qui sont endommagés par les tests et les tester à nouveau.

3.5 NETTOYAGE

A. Nettoyer le système de panneaux, à l'intérieur et à l'extérieur, immédiatement après l'installation.

B. Se référer aux recommandations écrites du fabricant.

FIN DE LA SECTION 084523